

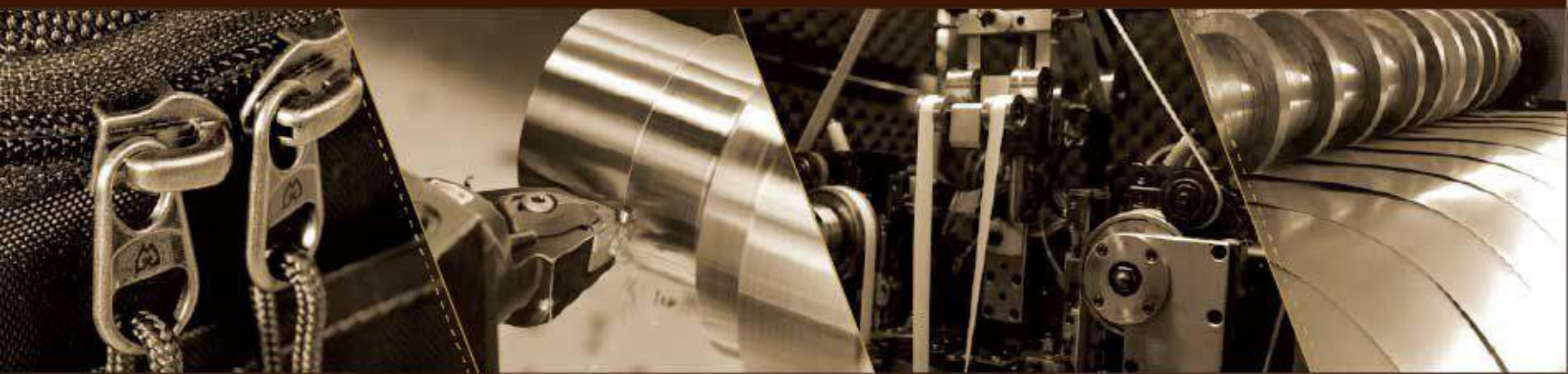


Единственный в Беларуси
The only one in Belarus

ОАО «МИНСКИЙ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-ФУРНИТУРНЫЙ ЗАВОД»
КАТАЛОГ

OJSC «MINSK LIGHT INDUSTRY ACCESSORY WORKS»
CATALOGUE





Уважаемые коллеги, партнеры, друзья!

Развитие ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» определяется постоянным стремлением двигаться вперед, сохраняя всё лучшее, что было сделано предыдущими поколениями.

Мы внедряем современные технологии, выходим на новый профессиональный и технологический уровень, чтобы максимально удовлетворять потребности наших клиентов в качественном продукте.

Учитывая совместные бизнес-интересы, мы всегда выстраиваем взаимовыгодные отношения и находим индивидуальный подход к каждому нашему клиенту и партнеру. Этого же мы ожидаем и от Вас!

Мы амбициозны, но эти амбиции основаны на опыте и профессионалах нашей сплоченной команды! Команды, благодаря которой мы уверенно смотрим в будущее и идем к достижению поставленных целей!

Мы всегда открыты для Вас, потому что смысл нашей работы – это качественные продукты и услуги для наших клиентов!

Ваш успех – это наше вдохновение!

Dear colleagues, partners, friends!

The development of OJSC “Minsk Light Industry Accessory Works” is determined by the constant desire to move forward, preserving all the best that was done by previous generations.

We are introducing modern technologies, we are entering a new professional and technological level in order to satisfy our customers' needs in a quality product to the maximum.

Given the joint business interests, we always build mutually beneficial relations and find an individual approach to each of our clients and partners. We expect this from you too!

We are ambitious, but these ambitions are based on the experience and professionals of our cohesive team! Team, thanks to which we confidently look to the future and are committed to achieving the set goals!

We are always open for you, because the meaning of our work is quality products and services for our customers!

Your success is our inspiration!



1928

История предприятия началась в 1928 году с кузнечной артели "Красный металлист", которая в довоенный период насчитывала 200 рабочих. Небольшой коллектив артели выпускал простые изделия, а также оказывал бытовые услуги в широком ассортименте: изготавливал галоши, гвозди, вулканизировал камеры к автомашинам, мотоциклам, велосипедам, ремонтировал часы, заряжал аккумуляторные батареи, ремонтировал примусы, велосипеды, пишущие машинки, изготавливал металлические емкости на 3-5 тонн для жидкого топлива, отливал алюминиевые горшки.

The history of the enterprise began in 1928 with the blacksmith artel "Red Metalist", which in the pre-war period numbered 200 workers. The small collective of the artel produced simple products and also provided household services in a wide range: it made galoshes, nails, vulcanized cameras to cars, motorcycles, bicycles, repaired watches, charged battery batteries, repaired primuses, bicycles, typewriters, fabricated metal containers for 3 -5 tons for liquid fuel, cast aluminum pots.

Послевоенное время Post WW2 time

Первой послевоенной продукцией предприятия стали металлические кровати, гвозди, детские коляски, саночки, велосипеды.

The first post-war products of the enterprise were metal beds, nails, baby carriages, sledges, bicycles.

1956

В 1956 году артель была преобразована в завод металлоизделий, который в 1965 был переименован в Минский экспериментально-фурнитурный завод. С этого времени завод специализировался только на производстве фурнитуры для легкой промышленности СССР.

In 1956, the artel was transformed into a metalware factory, which in 1965 was renamed the Minsk Light Industry Accessory Works. Since that time the plant has specialized only in the production of accessories for the light industry of the USSR.

1973-1975

В 1973-1975 годах предприятие первым в СССР освоило выпуск витой застежки-молнии, которая пользовалась огромным спросом по всей стране. Для производства данной застежки-молнии было закуплено импортное оборудование фирмы «Оптилон» (Германия), проведено обучение специалистов на производственных площадях этой компании. Осуществлен I этап реконструкции завода, введены в строй два трехэтажных производственных корпуса, четырехэтажный административно-бытовой корпус, складские и другие помещения.

In 1973-1975, the enterprise was the first in the USSR to master the production of a spiral zipper, which was in great demand throughout the country. For the production of this zipper, the imported equipment of the firm "Optolon" (Germany) was purchased, and specialists were trained at the production facilities of this company. The first stage of the reconstruction of the plant was carried out, two three-storeyed industrial buildings, four-story administrative building, warehouses and other premises were put into operation.

1981-1991

В 1981-1986 годах завершена реконструкция завода. Построены еще два производственных корпуса, введены в эксплуатацию гальванический цех и бытовой корпус. К середине 1980-х численность работающих на Минском экспериментально-фурнитурном заводе составила 1260 человек. Предприятие производило до 17 миллионов погонных метров застежки-молнии в год и около 600 видов фурнитуры. Министерствами легкой промышленности СССР и БССР коллективу неоднократно присуждались призовые места по

In 1981-1986 the reconstruction of the plant was completed. Two more production buildings were built, a galvanic shop and a household building were commissioned.

By the mid-1980s, the number of working in Minsk Light Industry Accessory Works was 1260 people. The enterprise produced up to 17 million running meters of zippers per year and about 600 kinds of accessories. By the Ministry of Light Industry of the USSR and the BSSR, the team was repeatedly awarded prizes according to the results of various competitions, the factory was put on the



В 1991 г. Министерством легкой промышленности СССР была намечена очередная

модернизация завода, для чего планировалось закупить новое производственное оборудование. Однако из-за распада СССР и последовавших за этим перемен данная программа осуществлена не была.

For 1991, the Ministry of Light Industry of the USSR planned another modernization of the plant, for which it was planned to purchase new production equipment. However, due to the collapse of the USSR and the changes that followed, this program was not implemented.

Постсоветский период Post-Soviet period

Развал СССР, как ни странно, не привел к резкому ухудшению ситуации на заводе. Учитывая, что во всем бывшем Советском Союзе было четыре аналогичных завода, предприятие продолжало активно производить и реализовывать свою продукцию. Однако разрыв стабильных хозяйственных связей между предприятиями оказал свое негативное влияние и на наше предприятие. Уже к 2000-у году объемы производства и реализации стали уменьшаться из-за появления на рынке низкокачественной и дешевой продукции из Юго-Восточной Азии. А в период 2000-х давление конкурентов только возрастало. Поэтому в конце 2000-х было принято решение о масштабном техническом перевооружении производства, осуществленного в 2010-2011 гг., в рамках которого было обновлено 80% всего технологического оборудования. Это позволило вывести завод на качественно новый уровень, в основе которого современные подходы к производительности труда, качеству, энергоэффективности и экологичности производства. Было введено в эксплуатацию оборудование по производству спиральной застежки Тип 7 и литой (тракторной) Тип 5 и Тип 8. При этом литая (тракторная) застежки-молнии стала одним из

The collapse of the USSR, strangely enough, did not lead to a sharp deterioration of the situation at the plant. Given that there were four similar plants in the entire former Soviet Union, we continued to actively produce and sell our products. However, the disruption of stable economic ties between enterprises had a negative impact on our company. By 2000, the volume of production and sales began to decline due to the appearance of low-quality and low-cost products from Southeast Asia. And in the 2000s, the pressure of competitors only increased. Therefore, in the late 2000s, a decision was taken to scale the technical re-equipment of the production carried out in 2010-2011, within which 80% of all technological equipment was updated. This allowed the plant to be brought to a qualitatively new level, based on modern approaches to labor productivity, quality, energy efficiency and environmental friendliness of production. The equipment for the production of a Type 7 spiral fastener and a Type 5 and Type 8 moulded zipper type was introduced. At the same time, the moulded zippers became one of new directions of the plant's activity.

Настоящее время Our time

ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» – единственный в Республике Беларусь производитель полного цикла застежки-молнии и фурнитуры для предприятий легкой промышленности. Продукция завода пользуется стабильно высоким спросом на территории Республики Беларусь и других стран. В настоящее время завод производит более 500 наименований фурнитуры и 5 миллионов погонных метров застежки-молнии в год.

За почти 90 лет работы ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» зарекомендовал себя не только как надежный партнер, поставляющий качественную продукцию, но и как разработчик новых технологических процессов.

В 2028 году завод отметит свой
100-летний юбилей

Minsk Light Industry Accessory Works is the only one in Belarus full cycle manufacturer of zippers and accessories for light industry enterprises. Production of a factory is a high demand on the territory of the Republic of Belarus and other countries of the former Soviet Union. Currently the plant produces about 400 kinds of accessories and 5 million meters of zippers a year.

After almost 90 years of work of Minsk Light Industry Accessory Works has established itself not only as a reliable partner supplying quality products, but as a developer of new processes.



Продукция

Products



Почти 100 лет ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» успешно решает большое количество различных задач, связанных с разработкой, изготовлением и внедрением различной продукции неизменно высокого качества. Предприятие всегда идет в ногу со временем, совершенствуя изготавливаемую продукцию и внедряя новые технологии производства. Согласно исследованиям продукция ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» по своим качественно-техническим характеристикам значительно превосходит аналогичную продукцию,

Almost 100 years OJSC "Minsk Light Industry Accessory Works" successfully solves a large number of different tasks related to the development, manufacture and introduction of various products of consistently high quality. The company always keeps pace with the times, improving the manufactured products and introducing new production technologies. According to the research, the products of OJSC "Minsk Light Industry Accessory Works" in terms of their qualitative and technical characteristics are much superior to similar products that are present on the mass market.

Выбирая нашу фурнитуру, помните, что Вы приобретаете неизменное качество, стоимость которого составляет очень малую часть себестоимости производимого Вами готового изделия, но его качество очень важно для тех, кто им пользуется. Экономия на фурнитуре, Вы подвергаете сомнению все изделие!

When choosing our accessories, remember that you are getting a constant quality, the cost of which is a very small part of the cost price of your finished product, but its quality is very important for those who use it. Saving on furniture, you are questioning the whole product!





Витая застежка-молния – вид застежки, предназначенной для быстрого соединения двух деталей одежды. Данная молния изготавливается из завернутого в спираль синтетического волокна, которое пришито к тесьме. Волокно витой застежки-молнии расположено таким образом, что образуются выступы, которые соединяются с выступами с другой стороны. Соединение или разъединение двух сторон выполняется при помощи слайдера, скользящего по лентам.

A spiral zipper is a kind of fastener designed to quickly connect two pieces of clothing. This zipper is made from a spiral wrapped synthetic fiber, which is sewn to the braid. The fiber of the spiral zipper is arranged in such a way that protrusions are formed which are connected to the protuberances on the other side. The connection or disconnection of the two sides is carried out by means of a slider sliding along the belts.



Возможно изготовление
рулонной витой
застежки-молнии

The possibility of
manufacturing
a rolled spiral zipper

Витая застежка-молния Spiral zipper



Тип 0 / Type 0

ширина звеньев 5,5 мм
width of links 5,5 mm

- Исполнение неразъемное.
- Фиксация замка – автоматическая.
- Назначение – легкие швейные изделия, юбки, брюки, легкие кожантандерейные изделия (внутренние отделения сумок и портфелей), упаковочная продукция.

The design is all-in-one. Automatic lock. Purpose - lightweight garments, skirts, trousers, light leather goods (internal compartments of bags and briefcases), packaging products.



Тип 5 / Type 5

ширина звеньев 6 мм
width of links 6 mm

Используется в основном в швейной промышленности для пошива курток, изделий из трикотажных полотен, детских и спортивных изделий, спальных мешков, чехлов для мебели. Ее основные достоинства - мягкая и эластичная звеньевая цепочка, с высокой изначальной прочностью, высокая адаптация к деформации (ширина ленты - Тип 5-30 мм, ширина спирали - 6,0 мм, плотность ленты - 16,5 гр/м).

It is mainly used in the garment industry for sewing jackets, knitwear products, children's and sports products, sleeping bags, furniture covers. Its main advantages are a soft and elastic chain chain, with high initial strength, high adaptation to deformation (tape



Тип 7 / Type 7 Тип 10 / Type 10

ширина звеньев 7 мм ширина звеньев 6,5 мм
width of links 7 mm width of links 6,5 mm

- Исполнение неразъемное и разъемное с пластмассовым узлом разбега, прямая или формованная для обуви.
- Фиксация замка автоматическая и без фиксации.
- Разъемная застежка-молния выпускается с 1 или 2-мя замками.
- Назначение – мужская или женская одежда, трикотажные и спортивные изделия, обувь, кожантандерей, легкие меховые изделия.

The design is integral and detachable with a plastic connector assembly, direct or curved for shoes. Automatic lock and non lock.

Open end zip is available with 1 or 2 locks.



Тип 20 / Type 20

ширина звеньев 8,4 мм
width of links 8,4 mm

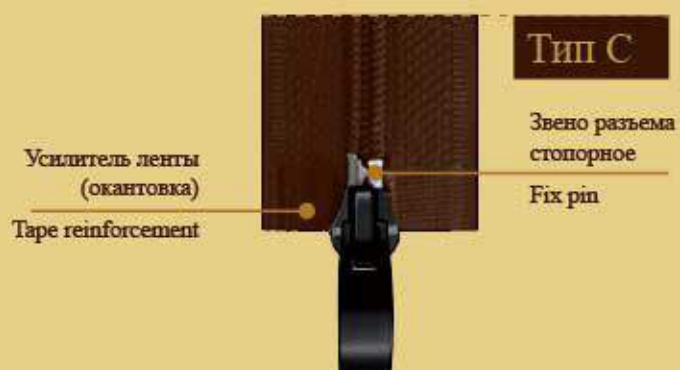
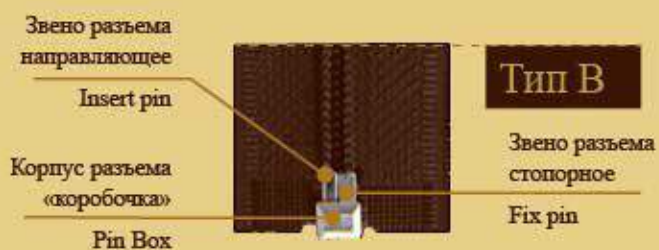
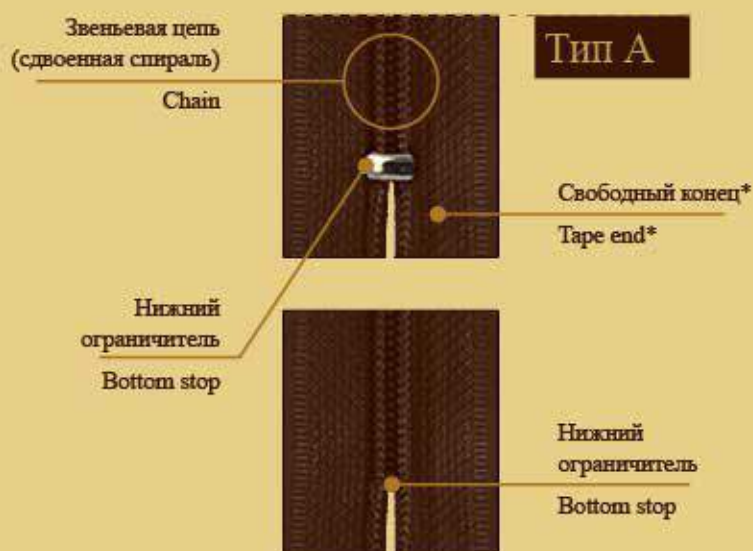
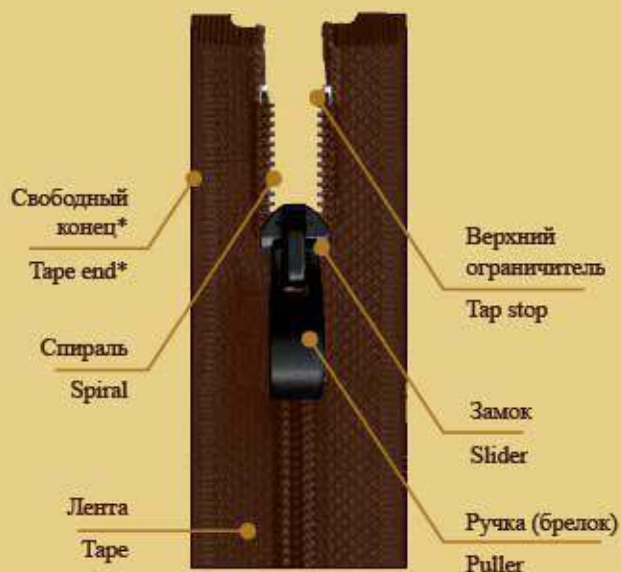
- Исполнение неразъемное и разъемное с пластмассовым узлом разбега.
- Фиксация замка – автоматическая.
- Назначение – мужская и женская одежда, спортивные изделия, кожантандерей, с 2-мя замками – для кожаных и меховых изделий.

Close end and open end with a plastic connector assembly. Automatic lock and non lock. Appointment - men's and women's clothing, sportswear, leather goods; with 2 locks - for leather and fur products.





Терминология витой застежки-молнии Terminology of a spiral zipper



* участок ленты от ограничителей до линии отреза

* spacing from top/bottom stop to cut edge



Потайная застежка-молния

Спиральная застежка-молния, звеньевая цепь которой расположена на тыльной стороне ленты

Invisible zipper

Spiral zipper with chain arranged on the back side



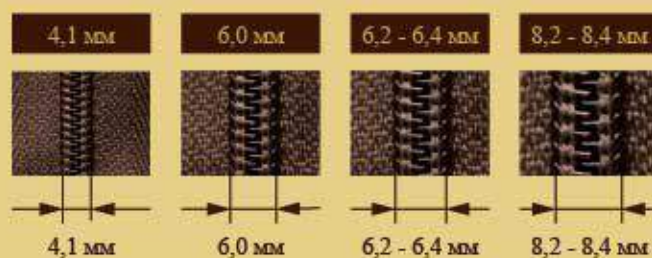
Формованная (кривая)

Застежка-молния с термофиксированным радиусом изгиба звеньевой цепи

Curved spiral zipper

Spiral zipper with fixed curve chain

Ширина звеньевой цепи / Chain width



Характеристики витой застежки-молнии

Characteristic of a spiral zipper



Лёгкая, гибкая, изящная спиральная застежка-молния подходит для широкого применения в текстильной и швейной промышленности. Хорошие прочностные свойства и надежность повышают её ценность и универсальность.

Особенности:

- особо гибкая звеньевая цепь (спираль)
- прочная и износостойкая
- мягкая
- легкая
- безопасная
- подходит для любого вида одежды

Lightweight, flexible, elegant spiral zipper is suitable for wide application in the textile and clothing industry. Good strength properties and reliability increase its value and versatility.

Features:

- extra flexible chain
- durable and wear-resistant
- soft
- lightweight
- safe
- Suitable for all types of clothing

КЛАССИФИКАЦИЯ ЗАСТЕЖКИ МОЛНИИ

По назначению:

- для швейных изделий
- для трикотажных изделий
- для кожгалантерейных изделий
- для обуви

По способу изготовления и крепления звеньевой цепи:

- витая пришивная
- витая тканая
- литая

По конструкции замка:

- с механическим фиксатором
- с автоматическим фиксатором
- без фиксатора

По виду нижнего ограничителя:

- с неразъемным металлическим ограничителем
- с неразъемным ограничителем в виде замка
- с неразъемным пластмассовым оплавленным ограничителем
- с разъемным нижним ограничителем в виде коробочки
- с разъемным ограничителем в виде замка

По виду готового изделия:

- мерная
- рулонная

CLASSIFICATION OF ZIPPERS

By appointment:

- for garments
- for knitwear
- for leather goods
- for shoes

According to the method of manufacturing and fastening the chain:

- spiral sewing
- spiral woven
- moulded

According to the design of the slider:

- with mechanical lock
- with automatic lock
- without lock

By type of lower limiter:

- with one-piece metal stop
- with an integral lock in the form of a lock
- with an all-in-one plastic melted limiter
- with detachable lower limiter in the form of a box
- with detachable lock in the form of a lock

By type of finished product:

- dimensional
- roll

ОСОБЫЕ ВИДЫ:

Радиусная (обувная) спиральная молния

Молния с заданным термофиксированным радиусом спирали для различных видов обуви

Потайная молния

Молния со скрытой спиралью, подчеркивает изящество изделия. Отлично подходит для юбок, женских брюк, платков, карманов, рукавов.

Водоотталкивающая молния

Молния на ленте с полиуретановым покрытием. Не допускает проникновение влаги и воды через ленту молнии. Сочетает прочность, безопасность и имеет особый гладкий вид.

SPECIAL TYPES OF SPIRAL ZIPPERS:

Curved spiral zipper

Zipper with a specified temperature-fixed spiral radius for various types of shoes

Invisible Zipper

Zipper with a hidden spiral, emphasizes the elegance of the product. Great for skirts, women's pants, dresses, pockets, sleeves.

Water repellent zipper

Zipper on tape with polyurethane coating. Do not allow the penetration of moisture and water through a tape of lightning. Combines strength, safety and has a special smooth appearance.



Типы витой застежки-молнии Types of spiral zipper

	Неразъемная Closed end	Тип Type A
	Разъемная с 1 замком Open end	Тип Type B
	Разъемная с 2 замком Two-way open end	Тип Type C
	Неразъемная с 2 замками галантерейная Two-way closed end O-form	Тип Type O
	Неразъемная с 2 замками для комбинезонов Two-way closed end X-form	Тип Type X
● левая застежка / left zip ● правая застежка / right zip	Формованная кривая обувная молния с фиксированным радиусом изгиба звеньевой цепи Curved closed end boot zipper with fixed curve of chain	Тип Type R
	Неразъемная потайная Invisible closed end	Тип Type A (IN)
	Неразъемная на водоотталкивающей ленте Water repellent closed end	Тип Type A (W)
	Неразъемная обратная со звеньевой цепью изнаночной Reversed closed end	Тип Type A (O)
	Разъемная на водоотталкивающей ленте Water repellent open end	Тип Type B (W)
	Разъемная обратная со звеньевой цепью изнаночной Reversed open end	Тип Type B (O)
	Разъемная с 2 замками на водоотталкивающей ленте Water repellent two-way open end	Тип Type C (W)



Литая (тракторная) застежка-молния Moulded zipper



Тип 5 / Type 5

ширина звеньев 5,8 мм
width of links 5,8 mm



Тип 8 / Type 8

ширина звеньев 7,8 мм
width of links 7,8 mm



Тракторные молнии напоминают гусеницы трактора, поэтому они и получили такое название. Их пластиковые зубцы, в отличие от витой молнии, закреплены на тесьме и расположены раздельно. Выглядят они обычно как «грибок» с канавкой, что обеспечивает надежное закрепление зубьев. Молния трактор отлично подходит для верхней одежды благодаря своей практичности, износостойкости, а также безопасности – при всем желании таким изделием трудно прижать часть одежды или палец, что особенно хорошо для детских вещей. Зубья нашей литевой (тракторной) молнии изготавливаются из специального материала, позволяющие выдерживать высокие и низкие температуры.

Moulded zippers look like tractor tracks, so they got their name. Their plastic teeth in contrast to the twisted zipper, are attached to the braid and are located separately. They usually look like a "fungus" with a ditch, which ensures a reliable fixation of the teeth. Moulded zipper is great for outerwear due to its practicality, durability, and safety - with all the desire for such a product, it is difficult to pinch a piece of clothing or a finger, which is especially good for children's clothes. The teeth of our moulded zippers are made of special material, which allows to withstand high and low temperatures.

Основные достоинства - это очень высокая износостойкость звена и замка в условиях интенсивной эксплуатации. В основном ее применяют для пошива курток, комбинезонов, детских, молодежных и спортивных костюмов, рабочей одежды, спортивного снаряжения, сумок и т.д.

The main advantages are very high wear resistance of the link and the lock in conditions of intensive operation. It is mainly used for sewing jackets, overalls, children's, youth and sports suits, work clothes, sports equipment, bags, etc.

Возможно изготовление
рулонной литой (трактор) молнии

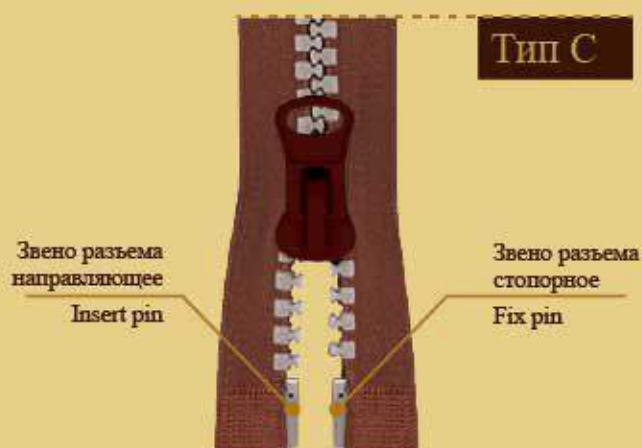
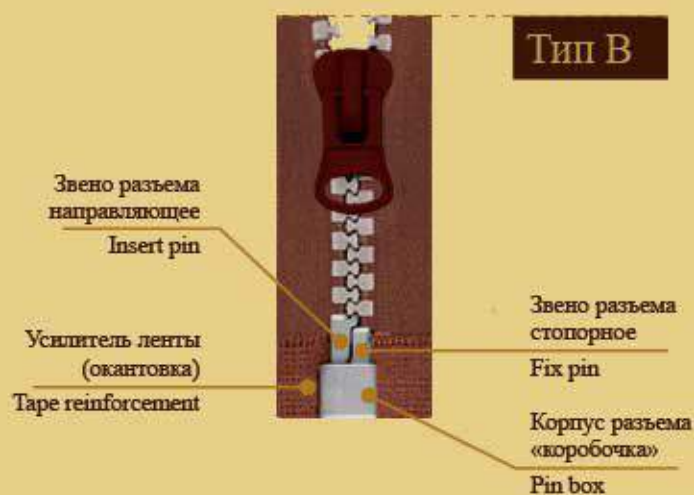
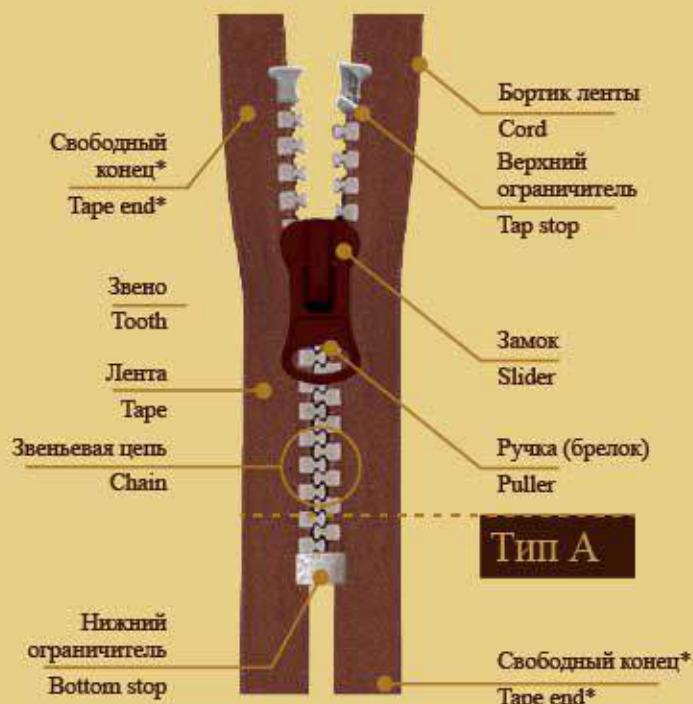
The possibility of manufacturing
a rolled moulded zipper





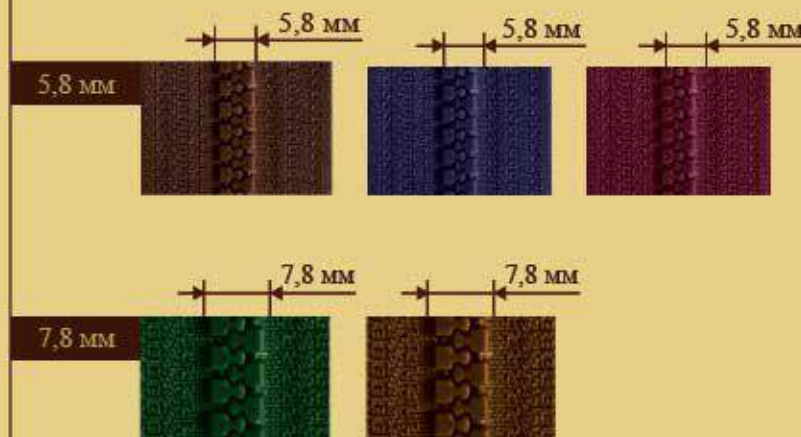
Терминология литой (тракторной) застежки-молнии Terminology of a moulded zipper

Терминология / Terminology



* участок ленты от ограничителей до линии отреза
* spacing from top/bottom stop to cut edge

Ширина звеньевой цепи / Chain width



Литая застежка-молния ОАО «Минского экспериментально-фурнитурного завода» - это практичная и универсальная застежка с улучшенными эксплуатационными качествами:

- скольжение замка по боковым приливам (лапкам) снижает риск попадания материала подкладки в замок и защищает ленту от износа
- высокая прочность крепления звена к ленте
- высокая долговечность

Moulded zipper of Minsk Light Industry Accessory Works is practical, multipurpose, safe and durable zipper:

- slider running on the wings prevents slider catching on the garment and protects tape from abrasion
- reinforced attachment of teeth
- high durability



Виды литой (тракторной) застежки молнии Kinds of moulded zipper



	Неразъемная для сумок, кошельков, косметичек, чехлов, спальных мешков, палаток, отделки карманов	Тип Type A
	Разъемная с 1 замками для курток, свитеров, плащей, отстегивающихся подкладок, фуфаяк, спецодежды	Тип Type B
	Разъемная с 2 замками для спортивной, верхней зимней, теплосберегающей одежды, специальной одежды работников, подвергающихся воздействию сложных погодных условий	Тип Type C
	Разъемная с 2 замками и 2 узлами разъема «трансформер» для детских комбинезонов и конвертов, для отстегивающихся подкладок, капюшонов, чехлов, палаток, подвесных ширм, тентов	Тип Type D
	Разъемная с 1 замком «петля» для детских комбинезонов, конвертов, капюшонов	Тип Type E
	Разъемная «экстренное раскрытие» с возможностью разъединения через верхний ограничитель	Тип Type S
	Неразъемная с 2 замками для изготовления сумок, косметичек, чемоданов, баулов, саквояжей	Тип Type H
	Неразъемная с 1 замком «петля» для капюшонов	Тип Type L
	Неразъемная с 2 замками для комбинезонов	Тип Type X
	Неразъемная с 3 замками для комбинезонов	Тип Type T



Типы литой (тракторной) застежки молнии Types of moulded zipper

Нижний ограничитель / Bottom stop

Пластмассовый
Plastic



P

Металлический
Metal



M

Узел разъема / Pin Box

Метал. коробочка
Metal box



Второй замок
Second slider



Пластм. коробочка
Plastic box



Тип усилителя ленты / Type reinforcement

Жесткий (литая сеточка)
Hard (moulded mesh)

N

Мягкий
Soft

S

- Конструкция **P** нижнего неразъемного ограничителя из пластмассы позволяет произвести замену вышедшего из строя замка.
- Пластмассовый жесткий усилитель ленты **N** предназначен для повышения срока службы застежки-молнии и удобства при эксплуатации **N**

Жесткий усилитель ленты

Достоинства:

- повышает удобства пользования при соединении 2-х половин застежки
- увеличивает прочность концов лент
- единство цвета со звеном **S**

Недостатки:

- несколько уложняет технологию пришивания застежки

Мягкий усилитель ленты

Достоинства:

- гибкость, малая толщина
- отлично подходит для легкой и тонкой одежды

Недостатки:

- уступает жесткому усилителю по удобству эксплуатации

- Design **P** of plastic bottom stop lets you easily replace damaged slider of the closed **N**ad zipper.
- Hard reinforcement **N** is designed to increase zipper durability and ease of use.

Hard tape reinforcement

Advantages:

- high ease of use when connectin two zipper halves
- increased durability of tape ends
- same colour as teeth

Disadvantages:

- slightly complicates the process of sewing **S**

Soft tape reinforcement

Advantages:

- flexibility, small thickness
- perfect match to light and delicate clothes

Disadvantages:

- low ease of use
- increased risk of pin box damage and zipper early

Варианты окраски звена / Chain finishes



237

Spring Green
Весенний
зеленый



163

Cameo
Каменя



178

Bourdeau
Бордо



264

Kentucky
Кентуки



169

Lilac
Лилия



196

Eggplant
Баклажан



206

Opal Blue
Опаловый
синий



243

Jewel
Драгоценный
камень





ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» выпускает следующие виды слайдеров:

- слайдер для литой застежки-молнии (имеет широкие боковые стенки);
- слайдер для витой застежки-молнии (имеет округлую верхнюю часть подошвы, однако, встречаются слайдеры с заостренными верхним и двумя боковыми краями подошвы (витая застежка-молния тип 7, потайная застежка-молния тип 0), при этом боковые стороны слегка расширены к середине слайдера);
- слайдер для витой застежки-молнии визуально похож на стандартный слайдер тип 7, углы подошвы при этом более острые.

Материалы, которые могут быть использованы для производства слайдеров:
металл, замек, металл + замек, пластмасса

OJSC "Minsk Light Industry Accessory Works" produces the following types of sliders:

- a slider for a moulded zipper (has wide side walls);
- a slider for a spiral zipper (it has a rounded upper part of the sole, however, there are sliders with pointed upper and two side edges of the sole (twisted type zipper, type 0 secret zipper).



П110-103



S18



S06

Слайдеры Sliders



1747



P48



2339



2260



110



S32-146



2147



T10



Предпочтительный выбор застежки-молнии Preferred choice of zipper

Назначение и условия эксплуатации End use and performance conditions	Виды застежки-молнии / Kinds of zipper	
	Витая застежка-молния Spiral zipper	Литая застежка-молния Moulded zipper
Воздействие влаги (водяных паров) Exposure of moisture (water steam)	●	●
Воздействие маслобензопродуктов Exposure of oil products	●	●
Краткое (до 60 мин) воздействие 10% раствором кислот Short-term (up till 60 min) exposure of 10% acid	●	●
Краткое (до 60 мин) воздействие 10% щелочи Short-term (up till 60 min) exposure of 10% alkali	●	●
Чистка перхлорэтиленом Dry cleaning using perchlorethylene	●	●
Морозостойкость -60°C Frost-resistance -60°C	●	●
Теплостойкость +140°C Heat resistance +140°C	●	●
Долговечность службы при нагрузках Durability under loads	●	●
Частые стирки Frequent washings	●	●
Декоративные достоинства Decorative features	●	●
Одежда из трикотажа Knitwear	●	●
Одежда для спорта, отдыха, туризма Clothes for sports, rest, tourism	●	●
Палатки, спальные мешки, чехлы, рюкзаки Tents, sleeping bags, covers, backpacks	●	●
Джинсовые изделия, молодежный ассортимент Denim wear, youth clothing	●	●
Кожгалантерейные изделия Leather goods	●	●
Швейные изделия Apparel	●	●
Корпоративная одежда Corporate clothing	●	●
Амуниция и снаряжение Military clothing and equipment	●	●
Обувь Footwear	●	●

Условные обозначения
Legend



Не рекомендуется
Not recommended



Допустимо
Acceptable



Удовлетворительно
Satisfactory



Предпочтительно
Preferable





Карта цветов I Color map

Внимание! Возможны незначительные расхождения в точности цветопередачи карты цветов и оригиналов молний.

Attention! There may be minor discrepancies in the accuracy of the color reproduction of the color map and colored zipper.



Карта цветов I Color map

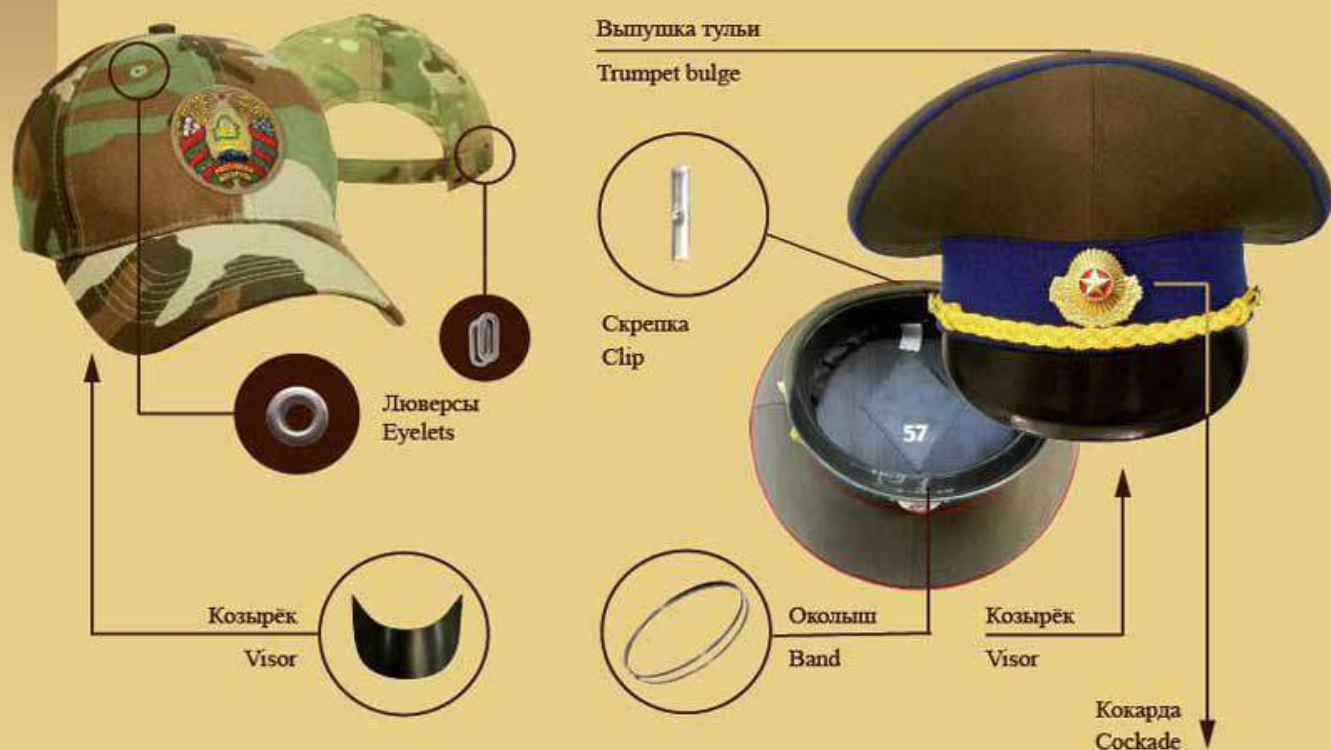
	A	B	C	D	E	F	G	H
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

Карта цветов I Color map

I	J	K	L	M	N	O	P
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							



Военная фурнитура I Military accessories



Кобурная кнопка
Holster button
ТНП-13



Вкладыш для погон
Insert of shoulder straps
14,5 cm x 4,5 cm



Пряжка португейная
Buckle
2359 ø 20 mm

НОВЫЙ ВИД
NEW TYPE



Пряжка для офицерского ремня
Buckle for officer's belt
236 ø 35 mm



Пряжка для офицерского ремня
Buckle for officer's belt
2427 ø 50 mm







Военная фурнитура I Military accessories



Застежка для галстука

Tie clasp

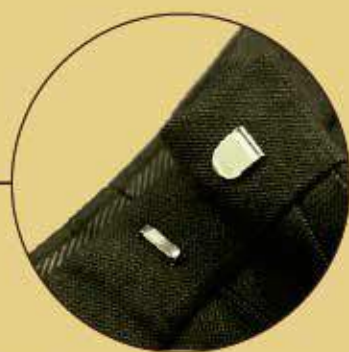
2406



Крючок брючный 2-х деталей

Hooktrouser two-piece

1880



Комплект брючный 4-х деталей

Four-piece trouser set

2240



Комплект брючный 4-х деталей

Four-piece trouser set

350

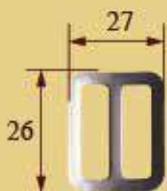
Пряжки I Buckles



2473
21 мм



216
20 мм



2474
26 мм



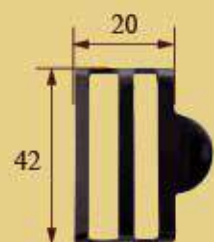
2481
36 мм



2479
40 мм



2225
40 мм



2478
42 мм



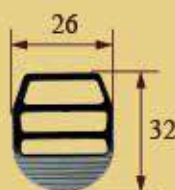
2407
15 мм



2434
25 мм



2435
35 мм



01-1B
26 мм



801



Пряжка-самосброс
Self-resetting buckle
ТНП-69



Скоба
Clamp
ТНП-69



Люверс

Eyelet

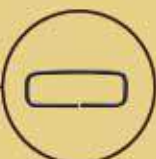
1815



Рамка

Frame

02-94



Витая застежка-молния

Spiral zipper



Пряжка

Buckle

1815



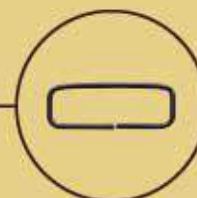
mefz.by



Литая застежка-молния
Moulded zipper

Пряжка
Buckle
2478

Рамка
Frame



Запорное устройство
Closure device

Петля
Loop

Ручка
Handle



Наконечник на шнурок
Lace tip
1661



Фиксатор
Clamp
1660



Люверс
Eyelet
1660



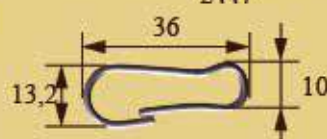
Карабины I Carbines



Карабин десантный
Carbine airborne
2447



2069



к-36



2085-01



2519



2492



2119-01



2/98-632



074-97



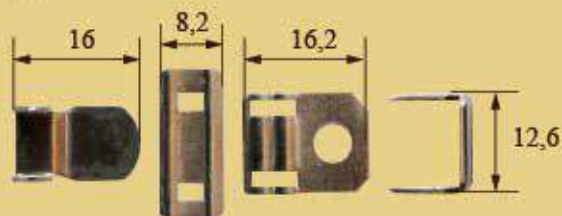
2/98-627



Швейная фурнитура I Sewing accessories



Комплект брючный 4-х деталей
Four-piece trouser set
350



Комплект брючный 4-х деталей
Four-piece trouser set
2240



Застежка шубная
Fur closure
1819



Наконечник на шнурок
Lace-tip
1661



Застежка для галстука
Tie clasp
2406



Крючок брючный 2-х деталей
Hooktrouser two-piece
1880



Фиксатор
Clamp
1660



Фурнитура для подтяжек Accessories for braces





Корпус веретена АКК 00.01
Housing spindle АКК 00.01



АКК 00.09



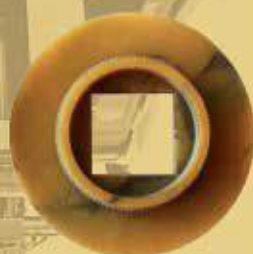
АКК 00.10



Храповик
Ratchet
АКК 00.06



Серьга
Earing
АКК 00.03



Опора
Support
Т 353.01



Люверс шторный
ТНП-92
Eyelet for curtain
TNP-92



1066

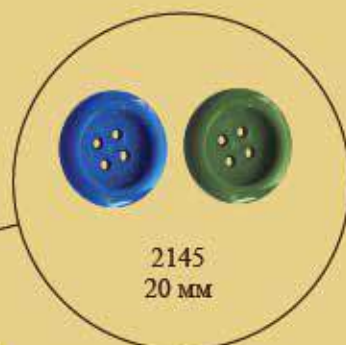


Кольцо для кистей
Brush ring
АКК 0100

ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» выполняет работы по изготовлению широкого спектра запасных частей к промышленному швейному и ткацкому оборудованию по чертежам заказчиков: цанги, оправки, резцедержатели, корпуса зенкеров и разверток, корпус веретена и др.

OJSC "Minsk Light Industry Accessory Works" is engaged in manufacturing a wide range of spare parts of industrial sewing and weaving equipment according to custom drawings: collets, mandrels, chucks, tool holders, core drills and reamers, housing spindle etc.

Пуговицы I Buttons



2145
20 мм



2170
14 мм



2515
15 мм



1693
14 мм



Обувная фурнитура I Shoe accessories



1527



432-87



1769



1867



1527



2213



2395



2422



2438

литой/moulded



2/95-557



2394



2421

литой/moulded



2/99-644



578



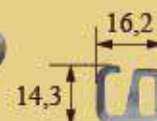
2068



1834



Косычок
Toe plates



2383



Подпяльники / Pads
01-81 04-08



Застежка для рыбацких сапог
Clasp for fishing boots

2387



117-81



115-77



174-89



Л-18

БЛОЧКИ / BLOCKS

ЗВАНИЕ / NAME	D	D1	H
783	13	7	5,5
1815	12,6	6,5	7
2396	12,3	6	7
723	12	7	5,7
6-55	12	7	5,5
1691	10,9	5,5	5,5
2388	10,6	5	6

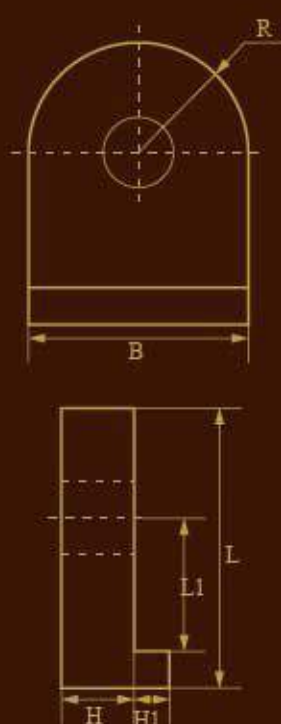
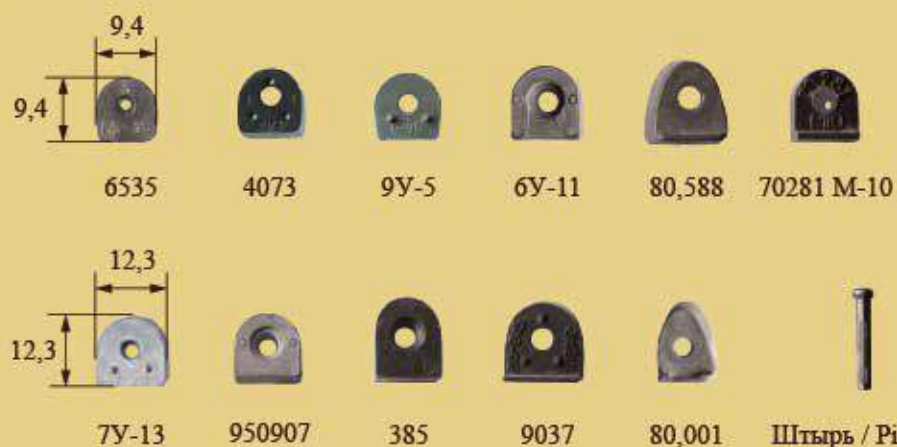
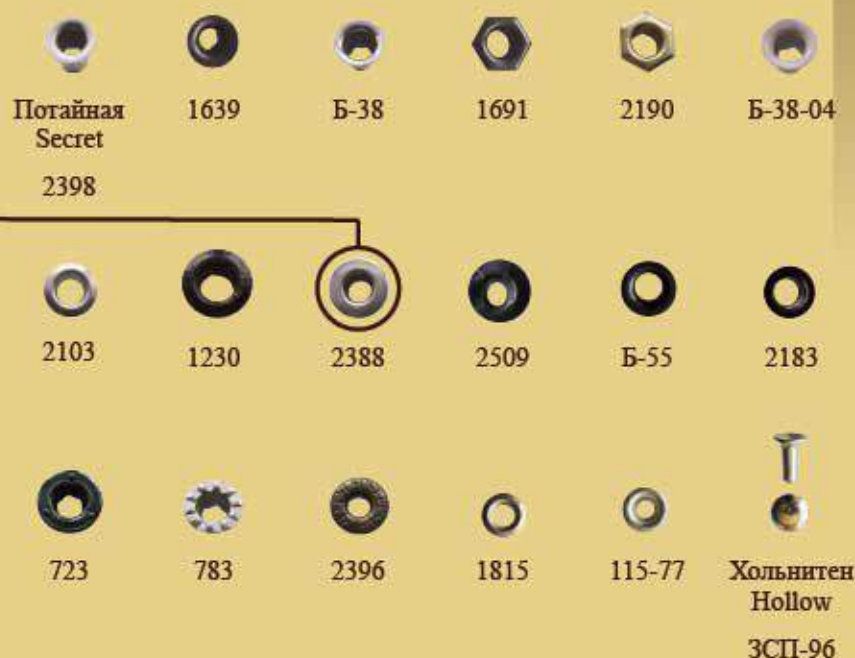
ЗВАНИЕ / NAME	D	D1	H
2509	10,6	5	8
2103	9,6	5,5	5,5
2401	9,6	5,5	5
1230 блочка/block 1030 укр/dec	9	5	3
6-38	8	5,5	5,5
1639	7	4	6
2398	6	3,8	3

ВАРИАНТЫ ПОКРЫТИЯ: НИКЕЛЬ, ЦИНК,
ОКСИД, ЛАК.



mefz.by

Блочки, Набойки I Blocks, heels



НАБОЙКИ / HEELS

НАЗВАНИЕ / NAME	L	L1	B	H	H1	R
385	16	8,5	12,5	5,5	2,5	6
4073	9,9	5,2	9,8	5	-	4,7
6535	9,4	5,1	9,4	5,2	-	4,7
6у-11	12,2	6,7	11,3	5	-	5,5
70281 M-10	9,6	4,4	12,2	4	-	6,1
7у-13	12,3	6,7	12,3	5	-	5,6
80,001	8,9	3,88	8,2	5,5	1,5	4,1
80,588	11,3	5,25	10,4	5,5	1,5	4,8
9037	9,8	4,9	10,3	5,4	-	4,85
950907	10,9	4,2	8,1	5,5	1,5	14,4
9у-5	11,3	6,1	11,4	5	-	-
Штырь M10 / Pin shoe M10	-	-	-	-	-	-



Фурнитура для кожгалантереи I Leather accessories



Украшения I Decorations

ВАРИАНТЫ ПОКРЫТИЯ: НИКЕЛЬ, ЦИНК, ОКСИД, ЛАК.
COATING: NICKEL, ZINK, OXIDE, PROTECTIVE VARNISH



mefz.by

Фурнитура для кожгалантереи I Leather accessories



Крышкодержатель / cover



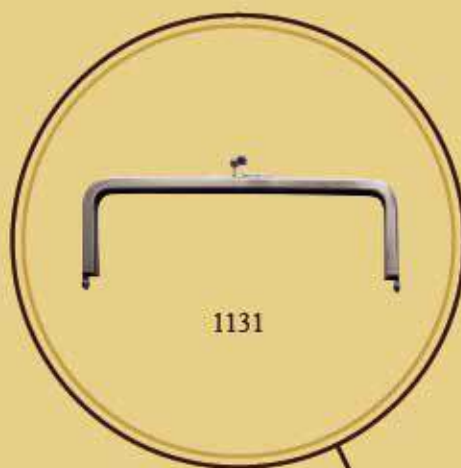
061-97



025-97



2449



1131



1042

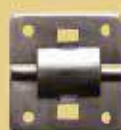
Навески для чемоданов / Hinges for suitcase



ЧН-002



003



1019

Ручкодержатели / Handles



141-99



974-96



211



Украшения I Decorations



Y2/95-555



Y2/0041



Y2/86-23



Y2/93-369



Y2/88-153



Y2/92-231



1237



Y2/94-414



Y2/93-379



Y2/1137



Y2/94-415



Y2/92-232



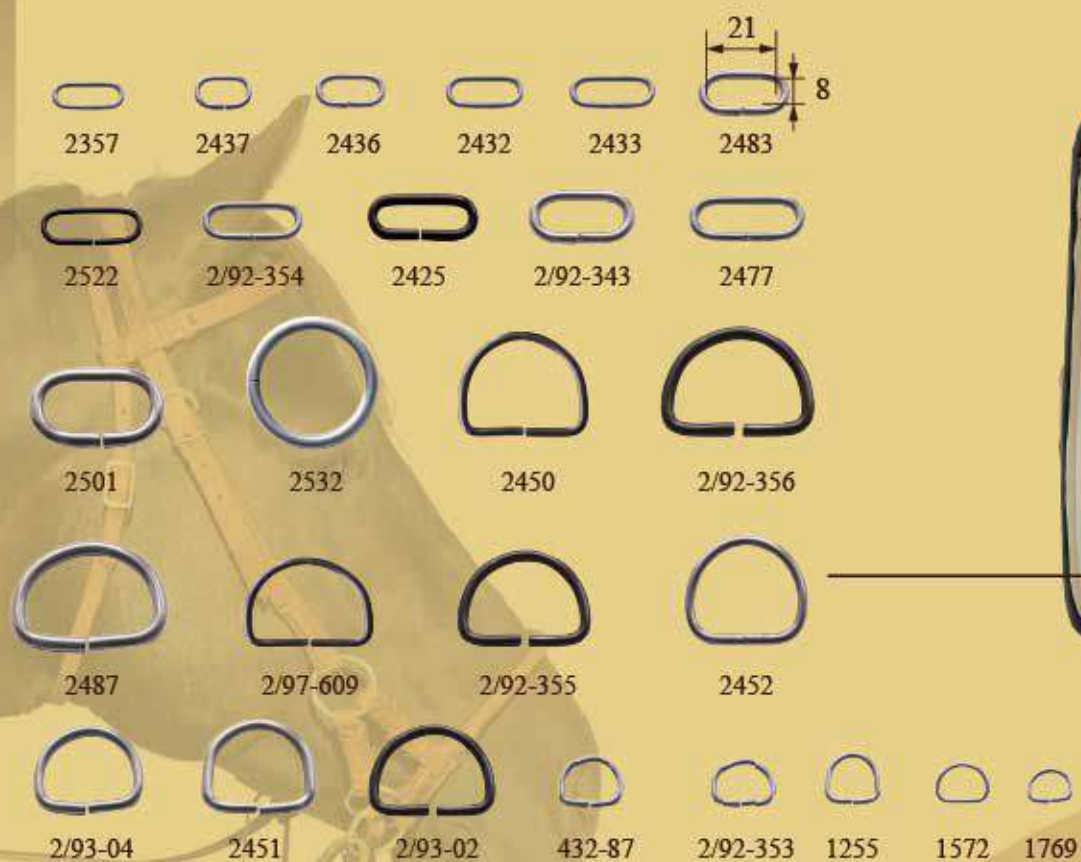
Y2/92-431



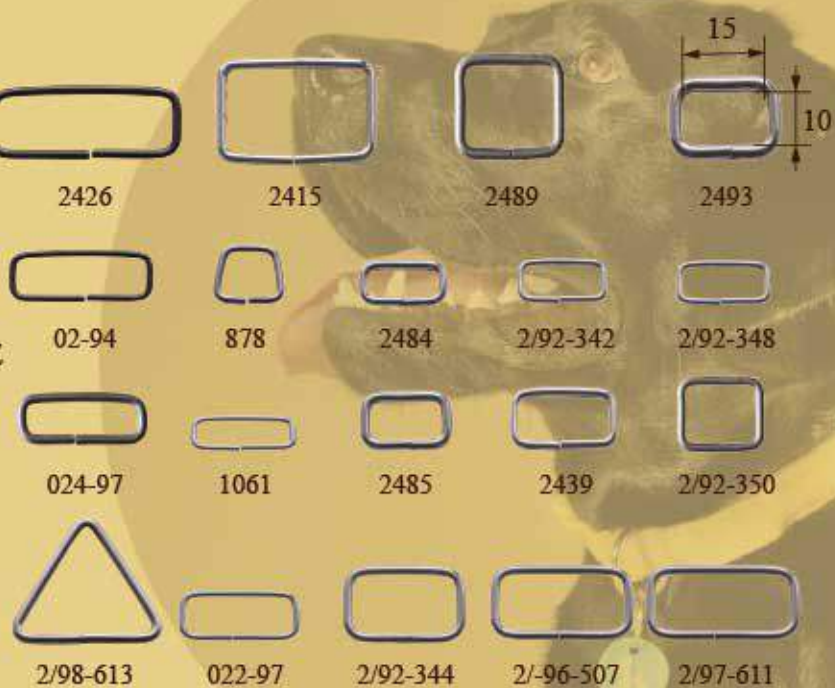
Y2/92-211



Рамки проволоочные I Wire frameworks

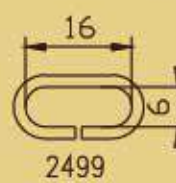
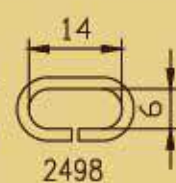
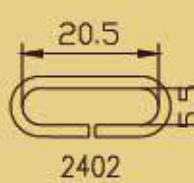
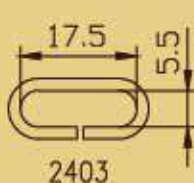
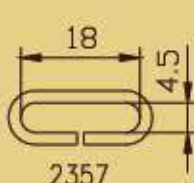
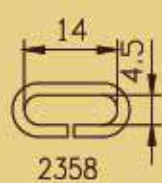
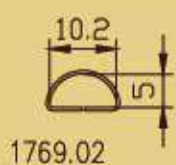


ВАРИАНТЫ ПОКРЫТИЯ: НИКЕЛЬ, ЦИНК, ОКСИД, ЛАК.
COATING: NICKEL, ZINC, OXIDE, PROTECTIVE VARNISH.



Проволока Ø1.6

Wire



Проволока Ø1.8

Wire

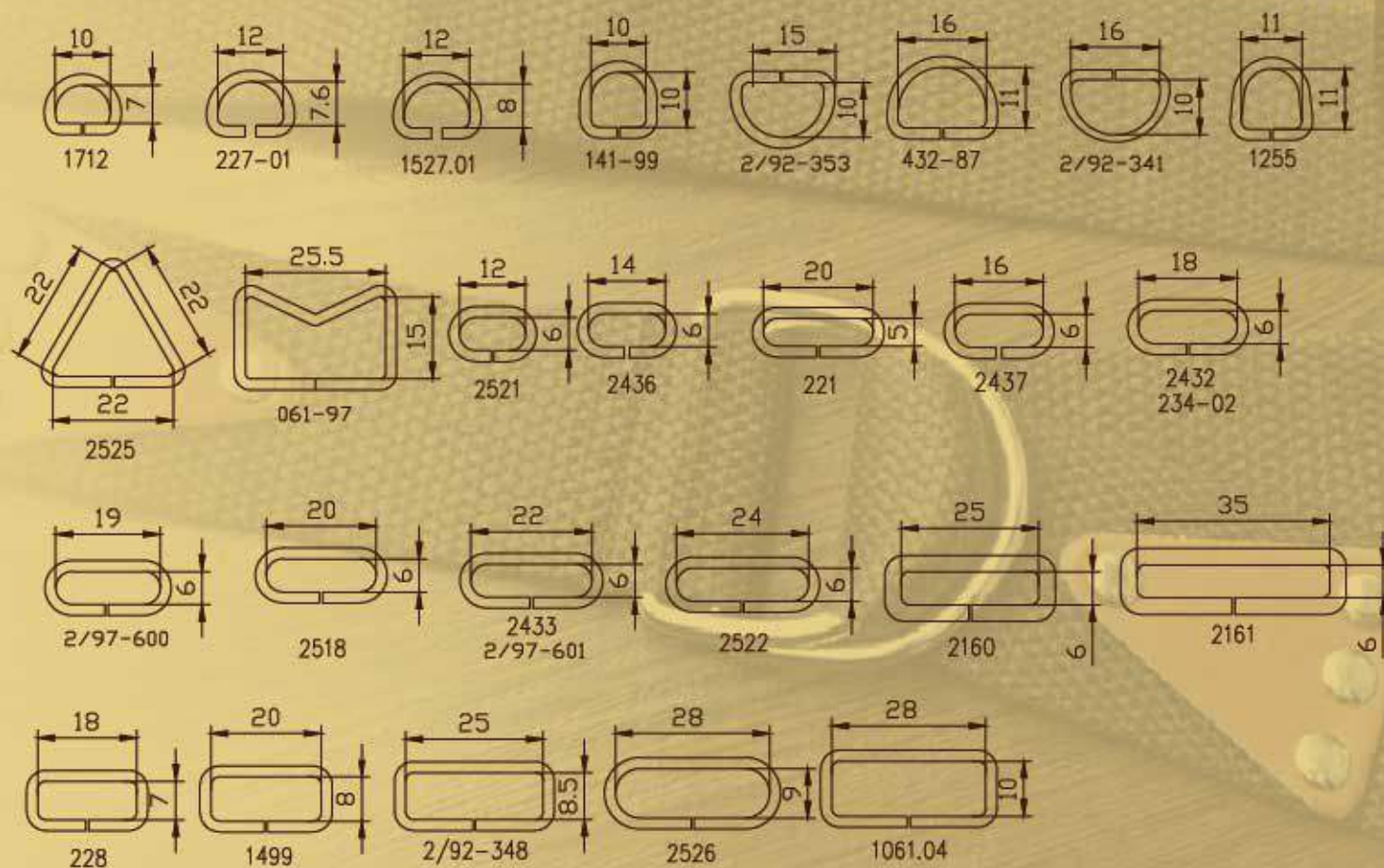


mefz.by



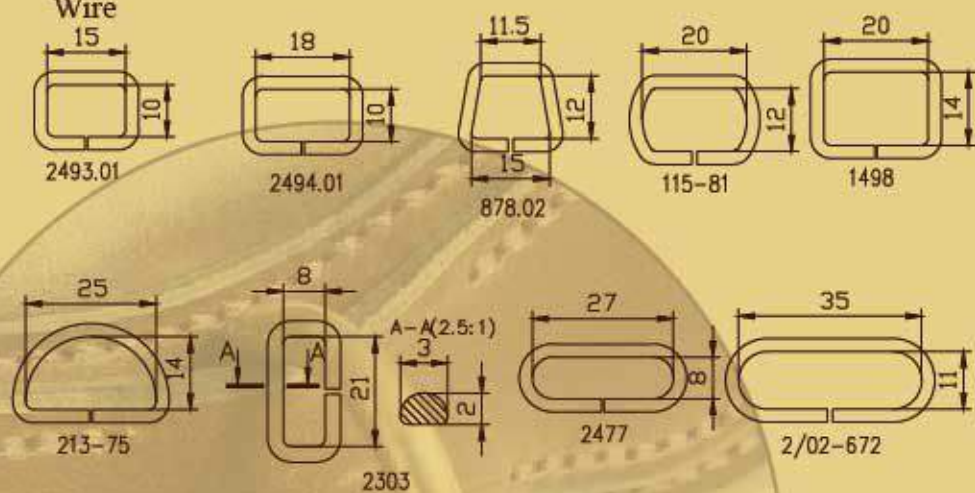
Проволока $\varnothing 2$

Wire



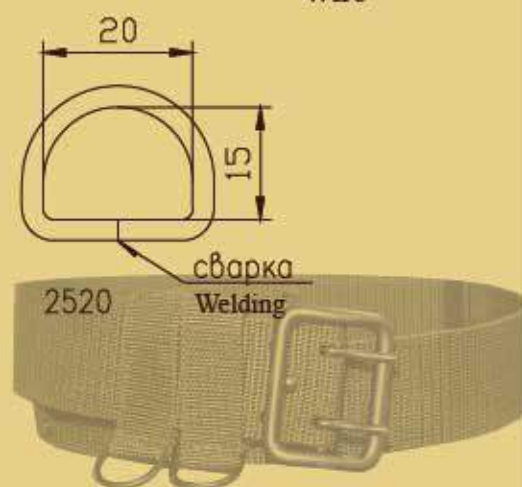
Проволока $\varnothing 2.5$

Wire



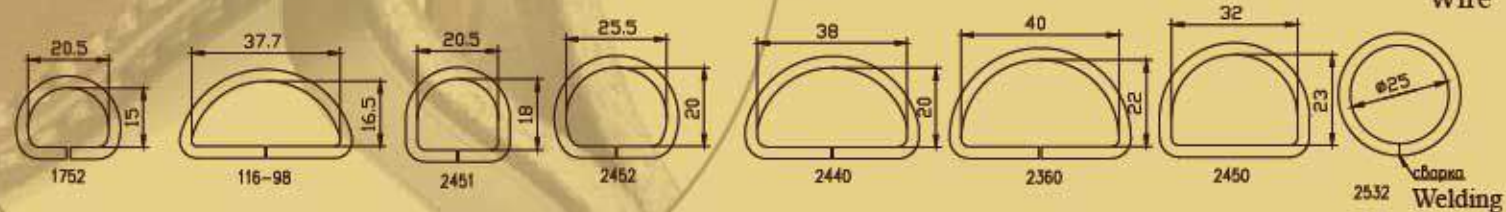
Проволока $\varnothing 2.8$

Wire



Проволока $\varnothing 3$

Wire

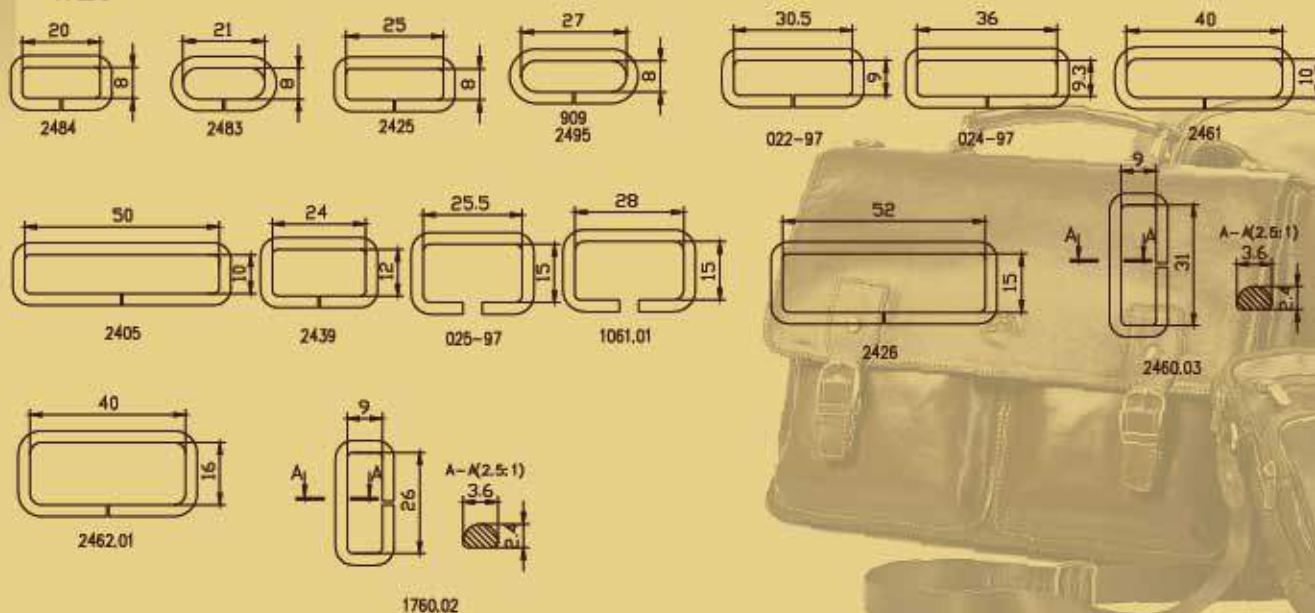




Рамки проволочные I Wire frameworks

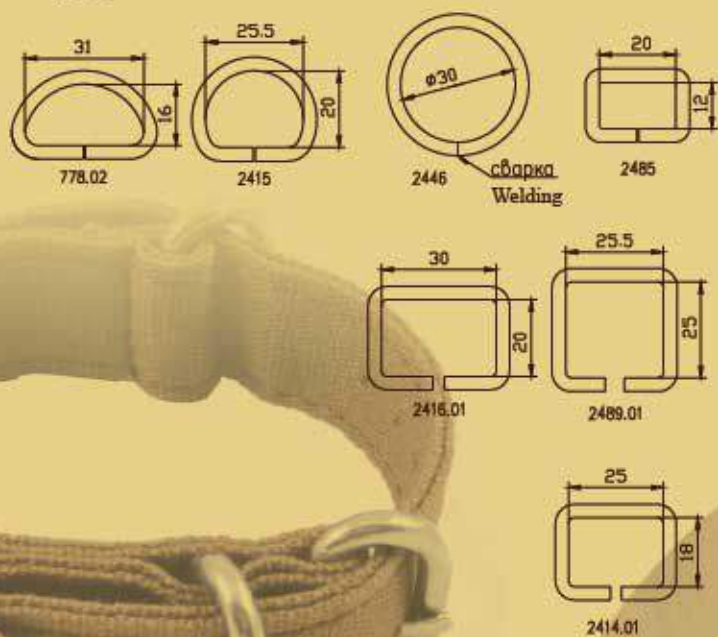
Проволока $\varnothing 3$

Wire



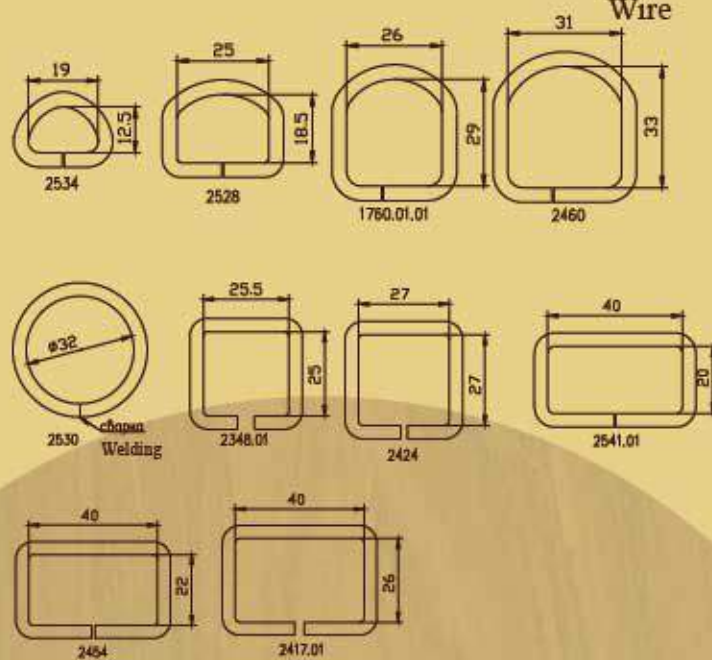
Проволока $\varnothing 3.5$

Wire



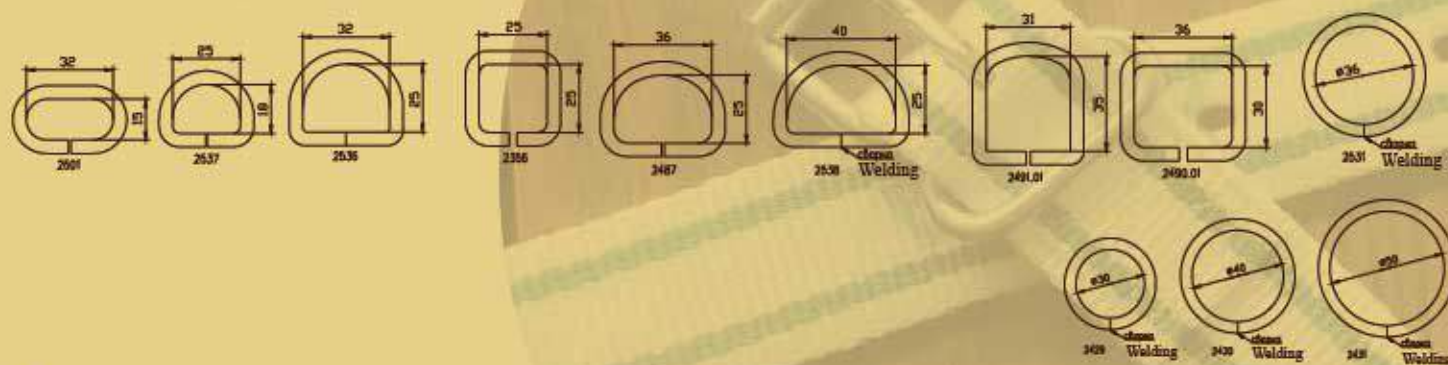
Проволока $\varnothing 4$

Wire



Проволока $\varnothing 5$

Wire





Люверсы I Eyelets



ВАРИАНТЫ ПОКРЫТИЯ: НИКЕЛЬ, ЦИНК,
ОКСИД, ЛАК.
COATING: NICKEL, ZINC, OXIDE,
PROTECTIVE VARNISH.



2/92-326



Б55



2410



1815



Л-3



Кольцо / ring
2/97-606



2516



ТНП-86



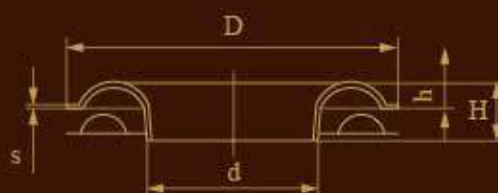
Л-18



2411



2412



Л-2



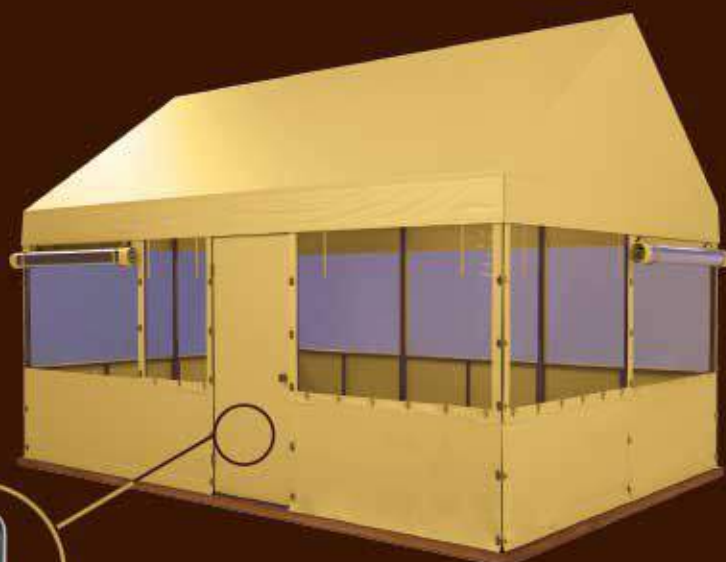
Л-26



2551 шайба / shim
2557 люверс / eyelet



Л-16



МЕНОВАНИЕ / NAME	D	d	H	h	s
1815	12,6	6,5	7	1,5	0,4
2516	27	18	7	1,6	0,25
Л-2	13	7,4	4	1,1	0,4
Л-3	22	12,2	6	1,6	0,3
Л-16	31	15,2	6,4	4	0,5
Л-26	42	22	7	3	0,5
Л-18	16,5	11	8	-	0,6
2412	24,7	13,6	6,2	1,4	0,3
2411	21,7	12,6	7,2	1,4	0,3
2410	15	8	7,4	1	0,3
ТНП-86	62	39,7	12,7	1,7	0,5
2/92-326	12,5	4,5	1,2	-	0,5
Б55	12	7	5,5	-	0,5
2551	31	17	1,8	2,9	0,5





Пряжки I Buckles

Пряжки проволочные
Wire buckles



2493
15 mm



2494
17 mm



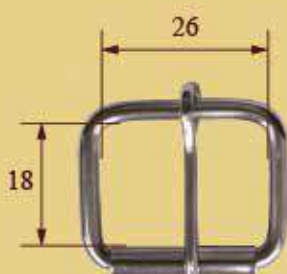
2485
20 mm



2194-303
12 mm



2489
25 mm



2414
26 mm



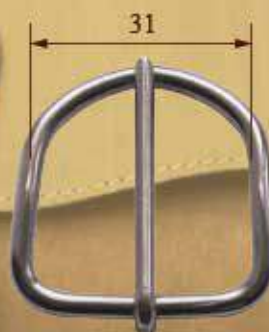
2417
40 mm



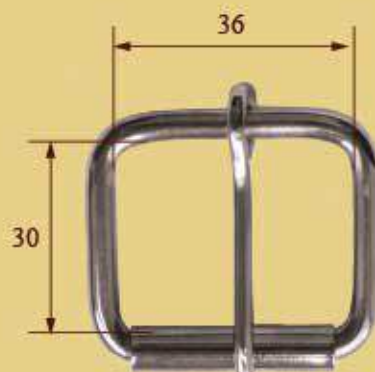
2356
25 mm



2415
31 mm



2460
31 mm



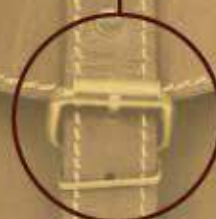
2490
36 mm



2198-625
30 mm



2491
30 mm





Пряжки I Buckles

Пряжки для обуви
Buckles for shoes



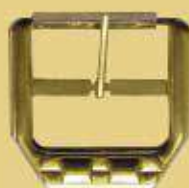
2464
18 mm



2460
18 mm



2480
20 mm



2/89-172
20 mm



2/90-220
22 mm



22 mm



2464
18 mm



1841
20 mm



1520
20 mm



2476
22 mm



2/98-620
22 mm



2/89-171
25 mm



SAN-REMO
22 mm



843-20-02
20 mm



843-22-02
22 mm





Пряжки I Buckles

Пряжки для обуви Buckles for shoes



930
8 мм



1036
10 мм



2462
10 мм



2/90-285
8 мм



2462
10 мм



576
12 мм



2470
12 мм



1421
12 мм



2467
12 мм



2/90-221
18 мм



2/89-175
12 мм



2/86-30
12 мм



2/87-91
12 мм



1419
18 мм



2/87-90
14 мм



2207
12 мм



2216
14 мм



2465
14 мм



2469
18 мм



2466
14 мм



2468
14 мм



2420
14 мм



1420
14 мм

Пряжки часовые Buckles for watches



1498



2/80-461



364



15011



966
22 мм



967
24 мм



968
28 мм



mefz.by



ТНП-129
8 мм



ТНП-41



ТНП-40



1527



Кронштейн
для рамки 6 отверстий

Bracket for frame
with 6 holes

ТНП-46



Кронштейн
для рамки 5 отверстий

Bracket for frame
with 5 holes

ТНП-46



ТНП-42



ТНП-44





Фурнитура мебельная I Furniture accessories



Соединитель
Connector



Зацеп КЛЕ-2
Hitch KLE-2



Зацеп
Hitch



КЛЕ-3М
KLE-3M



Втулка с осью
Bushing with axle



Уголок 45-30
Angle 45-30



Фиксатор
Clamp



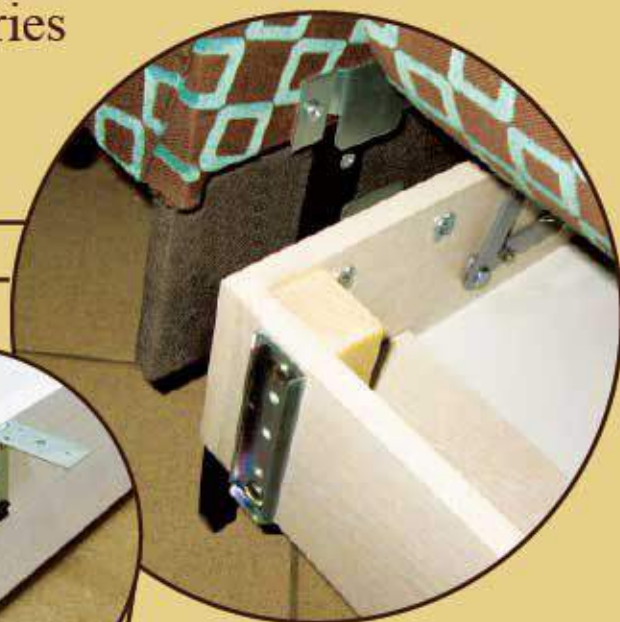
Петля мебельная
Furniture loop
4Н 003



Колесо мебельное
Furniture wheel
2295



Петля
Loop



Опора мебельная
«Бенджамин-2»
Furniture support
«Benjamin-2»



Опора мебельная
«Бенджамин-1»
Furniture support
«Benjamin-1»



Пуговица мебельная
Button for furniture



Колесо
мебельное
поворотное
Furniture
rotating wheel
988



Комплектующие для машиностроения Components for the machinery building



Облицовка в сборе
152-5606510
1) Крышка 152-5606512
2) Основание 152-5606514
3) Ось

Veneer assembly
152-5606510
1) Cover 152-5606512
2) Base 152-5606514
3) Axis



Накладка торцевая в сборе
Правая 152-5102220
Левая 152-5102221

The end plate assembly
Right 152-5102220
Left 152-5102221



Фиксатор 151-6849012-10
Retainer 151-6849012-10



Накладка торцевая
Правая 101-5409154
Левая 101-5409155

Handrail assembly
Right 101-5409154
Left 101-5409155



Накладка торцевая
Правая 101-5409152
Левая 101-5409153

Handrail assembly
Right 101-5409154
Left 101-5409155



Замок для крепления
крышек потолка
1) Корпус 103-5702762-10
2) Сердечник 103-5702764-10
3) Пружина
4) Шайба 12,3x16x0,5
5) Язычок ТНП-95

The lock for fastening
of covers of a ceiling
1) Housing 103-5702762-10
2) Core 103-5702764-10
3) Spring
4) Washer 12,3x16x0,5
5) Tongue TNP-95



Шток 5336-3912258
Корпус 5336-3912256-001

Stock 5336-3912258
Housing 5336-3912256-001

Поручень в сборе
103-8202075
1) Накладка 103-8202078
2) Накладка 103-8202080

Pandrail assembly
103-8202075
1) Pad 103-8202078
2) Pad 103-8202080



Зашелка в сборе
101-5702310
1) Ручка 101-5702360
2) Корпус 101-5702312
3) Фиксатор 101-5702316
4) Пробка 101-5702318
5) Пружина
6) Шарики

Latch assembly
101-5702310
1) Handle 101-5702360
2) Housing 101-5702312
3) Clamp 101-5702316
4) Tube 101-5702318
5) Spring
6) Beads



Ручка в сборе
1) Зашелка ручки 101-5403210
2) Корпус ручки 101-5403208

Handle assembly
1) Latch handle 101-5403210
2) Handle housing 101-5403208



Накладка торцевая
Правая 101-5401816
Левая 101-5401817

Handrail assembly
Right 101-5401816
Left 101-5401817



Фиксатор 151-6849012-10
Clamp 151-6849012-10



Услуги I Services

Литье из пластмасс под давлением

Литье под давлением – метод изготовления изделий из полимерных материалов при помощи термопластавтомата (ТПА), в результате разогрева пластмассы до вязкотекучего состояния и впрыска его в сомкнутую литевную форму, где пластик приобретает конфигурацию внутренней полости прессформы и затвердевает. В настоящее время более трети штучных изделий из полимерных материалов в мире производится с использованием литья под давлением.

ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» имеет парк, позволяющий обеспечить производство пластмассовых изделий практически любой конфигурации. Качественные пресс-формы и максимально отлаженная техника позволяет производить высококачественную продукцию в разных объемах и в приемлемые сроки.

Материалы с которыми мы работаем:

- Полипропилен
- Полистирол
- Полиэтилен низкого давления
- Полиэтилен высокого давления
- АБС-пластик
- Прочие пластмассы (поликарбонат, полиамиды)

Plastic injection molding

Injection molding is a method for making articles from polymeric materials using injection molding machine, plastic is heated to make its state viscous-flow, followed by injection into a closed injection mold where plastic hardens to the configuration of the mold cavity. Currently, more than one third of piece goods made of polymeric materials in the world are produced using the injection molding method.

OJSC "Minsk Light Industry Accessory Works" has injection molding machines suitable to make virtually any configurations of plastic articles. Due to high-quality injection molds and the equipment fine-tuned as far as possible, various amounts of high-quality products can be made within reasonable time periods.

The materials with which we work:

- Polypropylene
- Polystyrene
- HDPE
- LDPE
- ABS plastic
- other



Гальванопокрытие

Нанесение гальванических покрытий – один из наиболее распространенных способов защиты металлов от коррозии. Качество гальванического покрытия очень сильно влияет на качество готовых изделий, их долговечность и эксплуатационные характеристики.

ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» предлагает услуги по нанесению гальванического покрытия в барабанах.

Типы обработки изделий:

- Цинкование
- Олово-висмут
- Никелирование электрохимическое и химическое
- Электрохимическая полировка различных видов стали
- Износостойкое хромирование
- Химическое оксидирование стальных деталей

Electroplating

Electroplating is one of the most popular methods of protecting metals from corrosion. The quality of galvanic coating greatly affects the quality of finished articles, their durability and performance characteristics.

OJSC " Minsk Light Industry Accessory Works " offers services for electroplating in drums.

Types of processing:

- Zinc plating
- Tin-bismuth
- Electrochemical and chemical nickel plating
- Electrochemical steel polishing
- Wear-resistant chrome plating
- Chemical oxidation of steel articles





Проектирование и производство пресс-форм

Пресс-форма - устройство для получения изделий различной конфигурации из материалов под действием давления, создаваемого на литьевых машинах.

ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» предлагает весь спектр услуг по проектированию и изготовлению пресс-форм.

- Подготовка эскизов изделия, построение 3D модели, которые могут дать вам первое впечатление о продукте в любой перспективе. Проектирование пресс-формы включает в себя конструкторскую проработку модели и разделение сборочной модели на отдельные конструктивные элементы.
- Конструирование (заказ стандартных частей, обработка заготовок, изготовление специальных элементов пресс-формы).
- Осуществление доводки пресс-формы до производства.

Injection mold design and making

An injection mold is a device for making various configurations of articles from materials by the application of pressure created on injection molding machines.

OJSC "Minsk Light Industry Accessory Works" offers a full range of services for the design and manufacture of molds.

- Preparation of article sketches and 3D models to provide the product image viewable from any point. The design of the mold includes the design study of the model and the assembly model into the design elements.
- Designing (ordering standard parts, processing blanks, manufacturing special mold elements).
- Detailed design of an injection mold suitable to make articles meeting the requirements in terms of quality and manufacturing time. The mold test is carried out under conditions close to the actual operating conditions of the mold.



Механообработка

Механическая обработка подразумевает под собой механическое воздействие на заготовку из различных материалов, целью которого является получение готового изделия по заданным параметрам или заготовки для проведения дальнейших операций технического характера. ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» обладает большим парком для обработки металла резанием и давлением.

Предприятие предлагает следующие виды обработки металла:

- Токарная
- Фрезерная
- Плоская шлифовка
- Круглая наружная и внутренняя шлифовка
- Резьбошлифовка



ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» выполняет работы по изготовлению широкого спектра оснастки к металлообрабатывающему оборудованию по чертежам заказчиков: цанги, оправки, резцедержатели, корпуса зенкеров и разверток, корпуса фрез и др. Предприятие выполняет индивидуальные заказы по механообработке металла, действуя при этом в тесной связи с такой отраслью промышленности, как машиностроение.

Machining

Machining means mechanical processing of blanks made of various materials, the purpose of which is to obtain finished article with the specified parameters or a blank for further operations a technical nature.

OJSC "Minsk Light Industry Accessory Works" has a large fleet of metal cutting and pressure.

The company offers the following types of metal processing:

- Turning
- Milling
- Surface grinding
- Cylindrical internal and outer grinding
- Thread grinding
- Stamping

OJSC "Minsk Light Industry Accessory Works" is engaged in manufacturing a wide range of tooling to the metalworking machinery according to custom drawings: collets, mandrels, chucks, tool holders, core drills and reamers, mills etc.

The company in cooperation with machine industry carries out metal machining works in accordance with individual orders.



Проектирование и изготовление штампов с усилием штамповки до 63 тонн, пресс-форм для литья пластмасс и цинковых сплавов, а так же изготовление оснастки по чертежам заказчика.

Разработка программ на фрезерные и электроэрозионные станки с ЧПУ.

Покраска рулонной застёжки молнии.

Покраска металлических деталей массой до 0,01 кг. эмалью ЭП – 140 в барабанах.

Раскрой металлического листового материала на полосы. Ширина листа до 200 мм, толщина до 4 мм.

Раскрой ленты металлической на полосы. Ширина рулона 400 мм, толщина 2мм.

Изготовление малых партий изделий из сплава ЦАМ 4-3 в силиконовых матрицах.

Отливка изделий из сплава ЦАМ 4-1 на литьевых автоматах YFM-75T до 400гр., и PRF45 до 1000гр.

Изготовление комплектующих для машиностроительных предприятий.

Designing and manufacturing of stamps with a punching force of up to 63 tons, molds for casting plastics and zinc alloys, as well as making tooling according to customer's drawings.

Development of programs for milling and EDM machines with CNC.

Painting of a roll zipper.

Painting metal parts weighing up to 0.01 kg. EP-140 enamel in drums.

Cutting metal sheet material on strips. Sheet width up to 200 mm, thickness up to 4 mm.

Cutting metal tape on strips. The width of the roll is 400 mm, the thickness is 2 mm.

Manufacturing of small batches of products from alloy ZAM 4-3 in silicone matrices.

Casting of products from alloy ZAM 4-1 on injection moulding machines YFM-75T up to 400 gr., And PRF45 up to 1000 gr.

Manufacturing of components for machine-building enterprises.



Резка алюминиевого профиля с последующей доработкой деталей, используемых в креплении наружных фасадов зданий.

Изготовление рамок на гибочных автоматах из проволоки диаметром до 6мм.

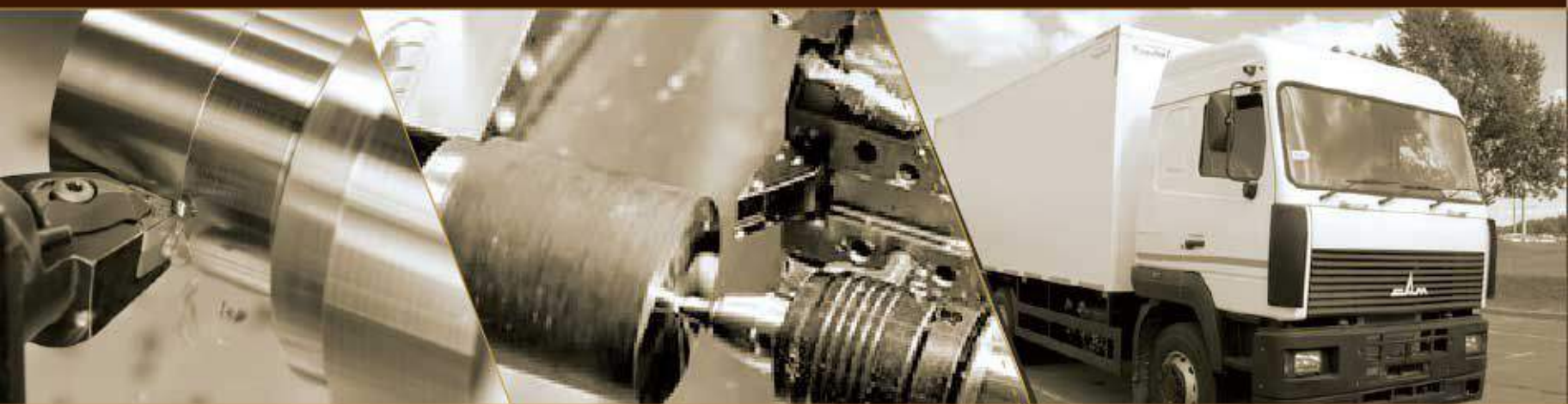
Производим обработку отдельных деталей на электроэрозионных станках.

Cutting of the aluminum profile with subsequent refinement of the parts used in fixing the external facades of buildings.

Manufacturing of frames on bending machines from wire diameter up to 6mm.

We process individual parts on EDM machines.





Концепция предприятия I Enterprise concept

Цель предприятия – быть ведущим новатором и производителем застежки молнии и фурнитуры на рынке легкой промышленности.

Главными достоинствами ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» являются:

- Индивидуальный подход к каждому клиенту;
- Стабильно высокое качество продукции;
- Широкий ассортимент предлагаемой продукции и услуг для промышленных предприятий;
- Отсутствие посредников при приобретении товара;
- Срок производства продукции составляет 7 дней;
- Отпуск товара со склада осуществляется в течение 5-10 минут;
- Идеальный подъезд и удобная большая парковка у офиса

The purpose of the enterprise is to be a leading innovator and manufacturer of zippers and sewing accessories on the market.

The main advantages of OJSC «Minsk Light Industry Accessory Works» are:

- Individual approach to each client;
- Stable product quality;
- A wide range of zippers and accessories for light industry;
- The absence of intermediaries in the purchase of goods;
- Time of manufacturing products is 7 days;
- Receiving goods from the storage is carried out in 5-10 minutes;
- Convenient large parking and ideal access to the office and storage;

Аренда I Rent



ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» предоставляет в аренду офисные, складские, производственные помещения.

Warehouses, offices and production premises for rent.



Лаборатория I Laboratory

Мы располагаем лабораториями различного назначения для:

- проведения физико-механических испытаний поступающего сырья и материалов;
- определения пригодности поступающих красителей и вспомогательных материалов для крашения;
- осуществления контроля качества готовой продукции по физико-механическим и химическим показателям.

Наличие собственных лабораторий позволяет нам свести долю бракованной продукции до минимума и предлагать готовую продукцию нашим клиентам неизменно высокого качества.

We have laboratories for various purposes for:

- conducting physical and mechanical tests of incoming raw materials and materials;
- determination of the suitability of incoming dyes and auxiliary materials for dyeing;
- control over the quality of finished products in terms of physical, mechanical and chemical properties.

The presence of our own laboratories allows us to reduce the share of defective products to a minimum and to offer finished products to our customers of consistently high quality

Качество продукции I Quality of products

Продукция ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод» производится по особым технологиям, используя современное оборудование и сертифицированные материалы высокого качества. Застежки-молнии и прочая фурнитура обладает хорошими характеристиками по морозо- и теплостойкости, а также по масло- и бензостойкости, имеет эстетичный внешний вид.

Многолетний опыт, квалифицированный персонал, а также честные поставщики сырья – все это влияет на успех наших продуктов на белорусском и международном рынках.

Прозрачная организация предприятия дает возможность быстро реагировать на возникающие изменения на рынке швейной фурнитуры и молниеносное приспособление производственного профиля к новым, все более повышающимся требованиям клиентов.

Качество продукции ОАО «МЭФЗ» соответствует высоким требованиям международных стандартов ГОСТ, ISO, а также подтверждается систематическими исследованиями проводимыми внешними удостоверяющими.

Products Minsk Light Industry Accessory Works are produced by special technology, using modern equipment and certified materials of high quality. Zippers and other hardware have a good performance for frost and heat resistance, and oil - and benzothioate, have an aesthetic appearance.

Long-term experience, qualified personnel, as well as honest suppliers of raw materials all influence on the success of our products in the Belarusian and international markets.

in the market of sewing accessories and lightning-fast adaptation of the working profile to a new, more increasing demands of customers.

The quality of products of Minsk Light Industry Accessory Works meets the high requirements of international standards GOST, ISO, as also confirmed by systematic studies carried out by external certifying.

Due to the above-mentioned products comply with the quality products of world leaders holding both the sensible price



ПРИЕМНАЯ RECEPTION DESK

Тел./tel., факс/fax:
+375 17 334 61 35

Факс/fax:
+375 17 334 96 54

E-mail: mefz@tut.by
mefz@mefz.by

ОТДЕЛ СНАБЖЕНИЯ PROCUREMENT DEPARTMENT

Тел./tel., факс/fax:
+375 17 334 72 22

Тел./tel.:
+375 17 334 62 43

E-mail: omts@mefz.by

КАДРОВО-ЮРИДИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ LEGAL & HR DEPARTMENT

Тел./tel.:
+375 17 334 62 65

Факс/fax:
+375 17 334 96 54

E-mail: kadry@mefz.by
urist@tut.by

ОТДЕЛ ПРОДАЖ И МАРКЕТИНГА SALES AND MARKETING DEPARTMENT

Тел./tel., факс/fax:
+375 17 334 95 84 (направление «Застежка-молния» /
Zipper)

+375 17 334 89 97 (направление «Услуги» / Services)
+375 17 334 87 28 (направление «Фурнитура» /
Accessories)

Тел./tel.:
+375 17 293 19 84 (Склад готовой продукции /
Warehouse)

Тел. моб./tel. mob.:
+375 29 739 07 07
+375 25 739 07 07
+375 44 739 07 07

E-mail:
marketing@mefz.by

Банковские реквизиты:
Открытое акционерное общество
«Минский экспериментально-фурнитурный завод»
Республика Беларусь, 220123, г. Минск,
ул. Старовиленская, 100, комн. 431
УНП 100219829 ОКПО 00312126

р/с в формате IBAN:
BY94BLBB30120100219829001001
ОАО «Белинвестбанк», код 739

Режим работы
business hours (UTC+3):

пн / mon - пт / fr
08:00 - 16:30

Bank details:
OJSC «Minsk Light Industry Accessory Works»
room 431, 100 Starovilenskaya Str.,
Minsk, 220123, Republic of Belarus
PRN 100219829 NCEO 00312126

a/n BY94BLBB30120100219829001001
OJSC «Belinvestbank», BIC BLBBBY2X
29 Masheroval avenue, Minsk,
220123, Republic of Belarus
PRN 807000028





MEFZ.BY

ОТДЕЛ ПРОДАЖ И
МАРКЕТИНГА
SALES AND MARKETING
DEPARTMENT

Республика Беларусь,
220123, г. Минск,
ул. Старовиленская, 100

100 Starovilenskaya Str.,
Minsk, 220123, Republic of
Belarus

Тел./tel., факс/fax:
+375 17 334 95 84
+375 17 334 87 28
+375 17 334 74 03
+375 17 334 89 97

Тел. моб./tel. mob.:
+375 29 739 07 07
+375 25 739 07 07
+375 44 739 07 07

E-mail:
marketing@mefz.by



ОАО «Минский экспериментально-фурнитурный завод»
OJSC «Minsk Light Industry Accessory Works»